

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0096

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0096 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Frank Baur Metallwerkstatt
Siemensstraße 3
D – 72359 Dotternhausen



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Frank Baur Metallwerkstatt
Siemensstraße 3
D – 72359 Dotternhausen

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Baur, Frank, geb. 26.09.1969, SAP mit Basiswissen

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Wehl Günter geb. 21.06.1964, SAP mit Basiswissen

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

20.12.2013, W-2013-0096-03

Nächste Überwachung:

20.12.2019

Gültigkeitsdauer:

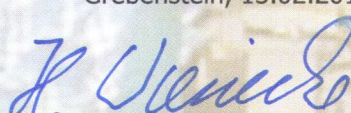
Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **Frank Baur Metallwerkstatt** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.
Die EXC2 gilt ausschließlich für die schweißtechnische Verarbeitung von Stählen mit Festigkeiten bis 275 N/mm² und maximalen Spannweiten bis 12 m. Ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.

Ort, Datum:

Grebenstein, 13.02.2017


Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

