

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2-0096

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0096 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	Frank Baur Metallwerkstatt Siemensstraße 3 D – 72359 Dotternhausen	BAUR METALLWERKSTATT
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Frank Baur Metallwerkstatt Siemensstraße 3 D – 72359 Dotternhausen	
Norm:	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018	
Schweißprozesse:	135 - MAG-Schweißen 141 - WIG-Schweißen	
Grundwerkstoffe:	S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten ≤ 275 N/mm ² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Bidlingmaier, Bruno Georg, geb. 04.10.1963, IWE	
Vertreter: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Baur, Frank, geb. 26.09.1969, SAP B Wehl, Günter, geb. 21.06.1964, SAP B	
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	20.12.2013, W-2013-0096-04	
Nächste Überwachung:	20.12.2022	
Gültigkeitsdauer:	Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 20.06.2023 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich ver- ändern.	
Bemerkungen:	Die Firma Frank Baur Metallwerkstatt erfüllt auch die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2 . Die EXC2 gilt ausschließlich für die schweißtechnische Verarbeitung von Stählen mit Festigkeiten ≤ 275 N/mm ² und Dicken bis maximal 50 mm. Ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.	
Ort/Datum:	Grebenstein, 30.12.2019	

H. Wienecke

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

